

## H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs

### Appellations (Métiers courants)

- Technicien / Technicienne de production en matériaux composites

### Définition

Installe les outillages et règle les équipements pour la production de pièces en plastique ou en caoutchouc, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (cadence, spécificités, ...).  
Apporte un appui technique en cas d'anomalie et de dysfonctionnement sur les machines et les périphériques (affinage des réglages, ...). Effectue les démarrages et les changements de production.  
Peut lancer un nouvel équipement.  
Peut réaliser des opérations manuelles (alimentation des machines, conditionnement, ...) et effectuer l'entretien des équipements.  
Peut coordonner une équipe.

### Accès à l'emploi métier

*Remarque ADEM : Les informations décrites dans cette rubrique ne sont pas applicables au Luxembourg*

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ..) à Bac+2 (BTS, DUT) en plasturgie.  
Il est également accessible avec une expérience professionnelle d'opérateur sur machine en plasturgie/caoutchouc sans diplôme particulier.  
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

### Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de production d'articles en plastique, caoutchouc ou composites en relation avec l'équipe de production et différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).  
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.  
L'activité s'effectue en atelier, parfois à proximité de matériaux brûlants et peut impliquer le port de charges.  
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, protections auditives, ...) est requis.

### Activités et compétences de base

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none"><li>■ Sélectionner les outillages (moules, filières, couteaux, ...) en fonction du produit et en vérifier l'état</li><li>■ Démonter/monter et régler les outillages (moules, filières, couteaux, ...) et les équipements sur les machines</li><li>■ Identifier le programme selon la production et afficher les paramètres (température, temps de chauffe, ...) des équipements</li><li>■ Contrôler les dispositifs de sécurité et démarrer les machines</li><li>■ Vérifier la conformité des premières pièces produites en vue du lancement de la production et ajuster selon besoin</li><li>■ Vérifier les paramètres des équipements et ajuster selon nécessité</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Normes qualité</li><li>■ Règles et consignes de sécurité</li><li>■ Normes environnementales</li><li>■ Caractéristiques des plastiques</li><li>■ Caractéristiques des caoutchoucs</li><li>■ Caractéristiques des matériaux composites</li></ul>

## H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs

### Activités et compétences de base

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none"><li>■ Entretenir les outillages (état de surface des moules, filières, ...) et les ranger</li><li>■ Renseigner les supports de suivi de production et transmettre les informations aux interlocuteurs concernés</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Programmation de machine à commandes numériques</li><li>■ Procédures de conduite d'installation en mode manuel</li><li>■ Procédures de conduite d'installation en mode automatique</li><li>■ Electricité</li><li>■ Circuits hydrauliques</li><li>■ Pneumatique</li><li>■ Automatisme</li><li>■ Mécanique</li><li>■ Electromécanique</li><li>■ Interprétation de données de contrôle (courbes, températures, ...)</li><li>■ Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)</li><li>■ Bridage et équilibrage d'outillage</li><li>■ Nettoyage, ébavurage de moule</li></ul>

### Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<p>Régler ou surveiller une machine de transformation de matière plastique ou caoutchouc :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Calandrage, enduction</li><li>■ Compression</li><li>■ Extrusion (filière plate, profilés et tubes, ...)</li></ul>	

### Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extrusion soufflage</li> <li>■ Finition</li> <li>■ Injection</li> <li>■ Injection soufflage</li> <li>■ Rotomoulage</li> <li>■ Thermoformage</li> </ul>	
<p>Utiliser un engin nécessitant une habilitation :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ CACES R 318 (ponts roulants)</li> <li>■ CACES R 389-1 (Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol)</li> <li>■ CACES R 389-3 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg)</li> <li>■ CACES R 389-4 (Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alimenter des presses (versement/aspiration des matières dans la trémie, ...) en matières ou consommables et contrôler le flux de pièces</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Contrôler les matières entrantes et la conformité des produits en cours de production (échantillons, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Modalités de tests physiques (compression, ...)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Procéder à la mise en service de nouveaux équipements</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Modalités d'essai sur équipements de production</li> <li>■ Modalités d'essai sur équipements pilotes</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Suivre et analyser les données de production d'une installation et déterminer les actions correctives</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Analyse statistique</li> <li>■ Utilisation de logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur -GPAO-</li> <li>■ Utilisation d'outils de Gestion de Moyens de Production -GMP-</li> </ul>

## H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs

### Activités et compétences spécifiques

#### Activités

- Apporter un appui technique à des opérateurs et établir des rapports de production et d'incidents

#### Compétences

### Environnements de travail

#### Structures

- Entreprise industrielle

#### Secteurs

- Aéronautique, spatial
- Ameublement
- Automobile
- Chaussure
- Conditionnement, emballage
- Electricité
- Electronique
- Médical
- Menuiserie industrielle
- Plasturgie, caoutchouc, composites
- Sport et loisirs
- Transformation des matériaux

#### Conditions

### Mobilité professionnelle

### Emplois proches

#### Depuis

- Toutes les appellations

#### Vers

- H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle

## H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs

### Mobilité professionnelle

#### Emplois proches

Depuis	Vers
<ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>I1310 - Maintenance mécanique industrielle</li></ul>

#### Emplois envisageables si évolution

Depuis	Vers
<ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</li></ul>