

### Appellations (Métiers courants)

■ Conducteur / Conductrice de machines de traitement textile

■ Teinturier / Teinturière en industrie textile

### Définition

Réalise le blanchiment, la teinture, l'apprêt (encollage, enduction, ...) et le complexage de fils, tissus et tricotés. Obtient une consistance, un toucher, une couleur, un aspect, une caractéristique par des opérations chimiques, mécaniques, thermiques, au moyen de machines. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (optimisation de la matière, qualité, délais, ...). Guide et contrôle le passage du textile dans les équipements (rame, ...).

Peut réaliser le mélange des produits, déterminer les ajustements et effectuer la maintenance de premier niveau des équipements.

Peut coordonner une équipe d'opérateurs (aide-conducteur, ...).

### Accès à l'emploi métier

*Remarque ADEM : Les informations décrites dans cette rubrique ne sont pas applicables au Luxembourg*

Cet emploi/métier est accessible à partir d'un CAP/BEP en textile, mécanique, conduite d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

### Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de filature, de fabrication textile ou d'ennoblissement, en relation avec différents services (coloriste, qualité, maintenance, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier de production et peut impliquer des efforts physiques prolongés (va-et-vient autour des machines, intervention dans les séchoirs, ...).

Le port d'Équipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, combinaison, ...) peut être requis selon les produits manipulés et la nature des opérations réalisées.

### Activités et compétences de base

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none"><li>■ Approvisionner le poste de travail en écheveaux, tissus, bains, produits, fûts de couleurs ou accessoires</li><li>■ Positionner et fixer les rouleaux sur la machine, centrer le tissu et ajuster la tension lors de l'entraînement</li><li>■ Alimenter les machines en produits d'apprêt, de teinture, de lavage, ...</li><li>■ Régler les machines en fonction du fil, du tissu, ... et des particularités de traitement</li><li>■ Surveiller le déroulement des cycles de traitement, vérifier la vitesse, la montée du colorant, ...</li><li>■ Contrôler la conformité du traitement du tissu/fil à partir d'un échantillon et identifier les écarts</li><li>■ Contrôler l'enroulage du tissu sur le rouleau et décharger les produits</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Propriétés des fibres textiles (pouvoir absorbant, allongement, ...)</li><li>■ Traitement d'ennoblissement</li><li>■ Gestes et postures de manutention</li><li>■ Règles de sécurité</li><li>■ Normes qualité</li><li>■ Caractéristiques des fibres (poids, coloris, solidité, ...)</li><li>■ Prise de mesures</li></ul>

## H2406 - Conduite de machine de traitement textile

### Activités et compétences de base

Activités	Compétences
	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Manipulation de produits chimiques (acides, soude, solvant, ...)</li><li>■ Distinction de couleurs (régularité, ...)</li><li>■ Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope, ...)</li><li>■ Utilisation de machine à coudre le cuir</li><li>■ Repérage d'anomalie, de défaut de fabrication</li></ul>

### Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<p>Sélectionner un traitement en fonction du matériau :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Fibres d'origine naturelle animale (soie, laine, ...)</li><li>■ Fibres d'origine naturelle végétale (coton, lin)</li><li>■ Fibres d'origine organique (polyamide, polypropylène, polyester, aramide, cellulosique, ...)</li><li>■ Fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...)</li><li>■ Nontissé</li><li>■ Tissu chaîne et trame</li><li>■ Tissu maille</li></ul>	
<p>Réaliser des opérations d'ennoblissement sur :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Autoclave</li><li>■ Barque (à tourniquet, ...)</li><li>■ Calandre</li><li>■ Décatisseuse</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Modalités de traitement chimique</li><li>■ Modalités de traitement mécanique</li><li>■ Procédés de traitement des matières</li></ul>

### Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Flambeuse</li> <li>■ Gratteuse/ Emeriseuse/ Dérompeuse/ Sanforiseur</li> <li>■ Laveuse</li> <li>■ Machine d'enduction/d'imprégnation</li> <li>■ Machine de blanchiment</li> <li>■ Machine de teinture pour écheveaux ou bobines (à clarinette, à tubes, ...)</li> <li>■ Machine jigger</li> <li>■ Machine overflow, type jet</li> <li>■ Machines de contrecollage/complexage</li> <li>■ Rame d'apprêt</li> <li>■ Solvanteuse</li> <li>■ Tondeuse</li> </ul>	
<p>Déterminer les doses, recettes de produits pour un traitement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Apprêt, enduction, contrecollage</li> <li>■ Lavage</li> <li>■ Prétraitement (blanchiment, ...)</li> <li>■ Teinture</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Spécificités des colorants</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Déterminer les causes de non-conformité de traitements, de dysfonctionnement d'installations et définir les actions correctives (ajustement de dosage, ...)</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Conditionner un tissu en vue du traitement (blanchiment, teinture, ...), de l'expédition et marquer le produit obtenu</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Contrôler l'état des pièces, des équipements et effectuer la maintenance de premier niveau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Eléments de base en mécanique générale</li> <li>■ Eléments de base en électricité</li> </ul>

## H2406 - Conduite de machine de traitement textile

### Activités et compétences spécifiques

Activités	Compétences
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Eléments de base en hydraulique</li> <li>■ Eléments de base en pneumatique</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Coordonner et vérifier les interventions de personnels sur les machines, la ligne ou la zone de travail et établir des rapports de production et d'incidents</li> </ul>	

### Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Entreprise de fabrication d'articles textiles</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ennoblement textile</li> <li>■ Filature</li> </ul>	

### Mobilité professionnelle

#### Emplois proches

Depuis	Vers
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ K2201 - Blanchisserie industrielle</li> </ul>

#### Emplois envisageables si évolution

Depuis	Vers
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Toutes les appellations</li> <li>■ Toutes les appellations</li> <li>■ Toutes les appellations</li> <li>■ Toutes les appellations</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ H2505 - Encadrement d'équipe ou d'atelier en matériaux souples</li> <li>■ H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle</li> <li>■ H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton</li> <li>■ I1310 - Maintenance mécanique industrielle</li> </ul>